



**PROLIFE**

Bomba de Seringa  
**BS 40**



# Bomba de Infusão de Seringa BS 40



A bomba de infusão de seringa BS 40 é fabricada no Brasil com software moderno, de alta tecnologia e performance. Fornece infusão de fluidos, como medicamentos, agentes anestésicos e agentes terapêuticos líquidos para pacientes adultos, pediátricos e neonatos por via parenteral com volume e vazão controlados. Possui diversos modos de programação, indicados para utilização em ambientes hospitalares desde leitos de internação, leitos de unidade de tratamento intensivo e centro cirúrgicos.

O equipamento possui uma placa responsável por gerenciar e configurar a vazão da infusão e definir a velocidade que o empurrador movimentará a seringa, impulsionando o líquido para o extensor até o paciente. Também possui uma placa principal responsável por manipular as informações recebidas das configurações do usuário, sensor de pressão, sensor de seringa, sistema de alarmes e empurrador. As bombas de infusão são equipadas com uma bateria interna e uma garra de fixação, que garantem uma mobilidade intra-hospitalar ao paciente.

A bomba de infusão de seringa BS 40 possui tela sensível ao toque que oferece visualização das informações da infusão. Permite ajustes dos parâmetros de pressão, vazão e volume de forma simples, rápida e intuitiva, durante a infusão. A bomba de infusão de seringa BS 40 é equipada com um sensor de reconhecimento de seringa que avalia sua presença, o volume máximo e o volume preenchido. Isto oferece mais segurança ao paciente detectando o posicionamento incorreto da seringa, além do autoajuste do empurrador até o embolo da seringa.



# Especificações Técnicas

## Classificação

Tipo de proteção contra choques elétricos	Equipamento de Classe II Energizado intermitente
Nível de proteção contra choques elétricos	Parte aplicada tipo CF
Grau de proteção IP	IP24
Modo de operação	Contínuo
Padrões de segurança	ABNT NBR IEC 60601-1:2010 e Emenda 1:2016 ABNT NBR IEC 60601-1-2:2017 ABNT NBR IEC 60601-1-6:2011 + Emenda 1:2020 ABNT NBR IEC 60601-1-8:2010 + Emenda 1:2014 ABNT NBR IEC 60601-2-24:2015 ABNT NBR ISO 14971:2020 ABNT ISO/TR 24971:2014 ABNT NBR IEC 62366:2016 IEC 62304:2015

## Condições Ambientais

Temperatura de transporte/armazenamento	- 20 a + 55 °C
Temperatura de operação	10 a 40 °C
Umidade relativa	20 a 90 %
Pressão atmosférica	700 a 1060 hPa

## Características Físicas

Peso	1,4 kg
Dimensões	277mm x 136mm x 72mm

## Alimentação Elétrica

Tensão de alimentação	100 a 240 V
Frequência de alimentação	50 ou 60 Hz
Potência (máxima consumida)	55 VA
Fonte de energia	Alimentado pela rede elétrica ou bateria interna

Bateria interna	Íon lítio recarregável de 7,4 V
Tempo de autonomia da bateria interna	8 horas
Tempo de carga	≤ 6 horas

## Desempenho

Vazão	0,01 a 2100 mL/h com incremento de 0,01 mL/h (dependendo do volume da seringa, consulte o manual)
Volume	0,01 a 9999,99 mL com incremento de 0,01 mL
Tempo	00 h 00 min 01 s a 99 h 59 min 59 s, com incremento de 1 s

Precisão de infusão	2%
Pressão de oclusão	Possui 9 níveis de oclusão; Faixa de operação entre 26 kPa ± 20 kPa e 130 kPa ± 20 kPa, com incremento de 10 kPa
Pressão de oclusão máxima	150 kPa
Purga	Vazão: 1 a 2100 mL/h, com incremento de 1 mL/h; e Volume: 0,01 a 50 mL, com incremento de 0,01 mL
Bolus	Vazão: 1 a 2100 mL/h, com incremento de 1 mL/h; e Volume: 0,01 a 50 mL, com incremento de 0,01 mL
KVO	Vazão < 1 mL/h, KVO igual a vazão Vazão < 10 mL/h, KVO igual a 1 mL/h Vazão > 10 mL/h, KVO igual a 3 mL/h



Conheça também o carrinho de transporte e o rack para comportar bombas de infusão